

MIG - MAG (Metal-arc Insert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM230

6S4.230.352

TM260

6S4.260.352

TM260^{DV} (230-400V)

6S4.260.362

TM300

6S4.300.352

TM300^{DV} (230-400V)

6S4.300.362

TM350

6S4.350.352

TM350^{DV} (230-400V)

6S4.350.362



WIRE
FEEDER



15 KG
INSIDE

DV
DUAL
VOLTAGE
AVAILABLE

H₂O
AVAILABLE

1. WATER COOLING CONNECTIONS
2. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP)
3. TORCH CONNECTION
4. STEPS SELECTOR
5. ON/OFF SWITCH
6. OVERHEAT INDICATOR
7. WIRE ADJUSTMENT
8. TIMER SPOT
9. PARAMETER DISPLAY
10. MODE SELECTOR

1. CONNESSIONE CENTRALINA DI RAFFREDDAMENTO
2. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA)
3. CONNETTORE TORCIA
4. SELETTORE A SCATTI
5. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO
6. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA
7. REGOLAZIONE DEL FILO
8. TEMPO DI PUNTATURA
9. DISPLAY DEI PARAMETRI
10. SELETTORE MODALITÀ

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

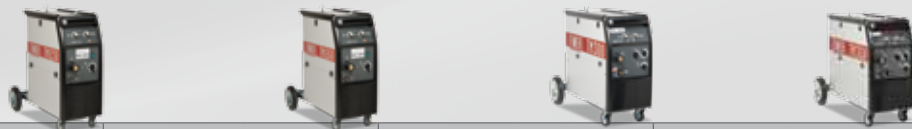
- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM230	TM260 - TM260 ^{DV}	TM300 - TM300 ^{DV}	TM350 - TM350 ^{DV}
Supply voltage Tensione Alimentazione		3X400 V	3X400 V 3X230 V	3X400 V 3X230 V	3X400 V 3X230 V
Range di potenza Power range		25 A - 220 A	25 A - 250 A	30 A - 300 A	30 A - 330 A
Duty Cycle	35%	220 A	250 A	300 A	330 A
	60%	160 A	190 A	250 A	300 A
	100%	115 A	130 A	190 A	210 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		15.25 ÷ 25 Vdc	15.25 ÷ 26.5 Vdc	15.5 ÷ 29 Vdc	15.5 ÷ 30.5 Vdc
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A	10 A	10 A	12 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		4.0 KvA	4.8 KvA	6.9 KvA	7.4 KvA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.8 KvA	8.2 KvA	11.7 KvA	11.4 KvA
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		11 steps		20 steps	
Rolls Rulli trainafilo		2		4	
Wire speed Velocità del filo		2 ÷ 20 m/min			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Dinse		25 mm²		50 mm²	
Weight Peso		61 Kg	67 Kg	100 Kg	110 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		330X900X820 mm		520X1.070X850 mm	
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.0		0.6 - 1.2	
Features - Funzioni					
Pre gas / Post gas		-			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		-		•	
Available - Disponibile					
Dual Voltage		-	•	•	•
Kit H ₂ O		-	•	•	•

MIG-MAG STANDARD

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM230

TM260 - TM260^{DV}

- 2 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.6/0.8
- Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullini 0.6/0.8 • Imballo in cartone.

TM300 - TM300^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Imballo in cartone.

TM350 - TM350^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.